

Ing. Luca Bertini

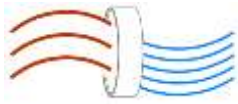
Progettazione e consulenza in opere
igienico sanitarie ed ambientali



Progettazione e consulenza in opere igienico
sanitarie ed ambientali

Sede Operativa:
Via Gabriele d'Annunzio, 19
25080 Manerba d/G (BS)

Tel.:0365/552679
Fax:0365/1980167
e-mail: drp_impianti@virgilio.it
PEC: luca.bertini.bs@ingpec.eu



Ing. Luca Bertini

Progettazione e consulenza in opere
igienico sanitarie ed ambientali

Lo Studio

Lo studio d'ingegneria si pone sul mercato quale realtà professionale attenta alle problematiche di salvaguardia ambientale offrendo la propria esperienza alle società sia pubbliche che private che necessitano di un interlocutore competente e flessibile.

Lo studio opera nell'ambito della consulenza e progettazione di impianti per la depurazione di reflui civili ed industriali mediante tecnologie convenzionali e B.A.T. (M.B.R., M.B.B.R., S.B.R., ...), impianti di potabilizzazione ed impianti per la selezione meccanica dei rifiuti.

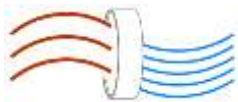
L'esperienza e la competenza dei tecnici che lo compongono proviene dal pluriennale esercizio nell'ambito della progettazione di impianti sia pubblici che privati.

Lo studio, avvalendosi anche di software all'avanguardia, può offrire ai propri clienti i seguenti servizi:

- Analisi delle problematiche ed individuazioni delle possibili soluzioni mediante studi di fattibilità di carattere tecnico ed economico;
- Progettazione preliminare, definitiva ed esecutiva;
- Progettazione costruttiva degli impianti orientata alle imprese del settore nonché assistenza di cantiere durante le fasi di costruzione;
- Assistenza e Direzione Lavori durante le fasi di realizzazione ed avviamento degli impianti;
- Collaudi funzionali degli impianti;
- Sviluppo e predisposizione della documentazione Tecnica per Appalti Integrati;
- Sviluppo piping complessi con modellazione tridimensionale mediante software BIM;
- Ottimizzazione energetica degli impianti esistenti anche in relazione all'ottenimento di Titoli di Efficienza Energetica;
- Verifiche di funzionalità, capacità di trattamento ed analisi di processo per gli impianti di trattamento;
- Sicurezza D. Lgs. 81/08.

Sede Operativa:
Via Gabriele d'Annunzio, 19
25080 Manerba d/G (BS)

Tel.:0365/552679
Fax:0365/1980167
e-mail: drp_impianti@virgilio.it
PEC: luca.bertini.bs@ingpec.eu



Ing. Luca Bertini

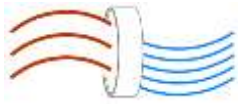
Progettazione e consulenza in opere
igienico sanitarie ed ambientali

Principali referenze

- Progettazione esecutiva del nuovo impianto di depurazione a servizio del Comune di Barbariga (BS); Committente: Acque Bresciane s.r.l.; Potenzialità **15.000 – 24.000 a.e.**; Tecnologia di trattamento: convenzionale a fanghi attivi; Anno 2017.
- Coordinatore per la sicurezza in fase di Progettazione per la realizzazione del nuovo impianto di depurazione a servizio del Comune di Barbariga (BS) e della relativa rete fognaria; Committente: Acque Bresciane s.r.l.; Anno 2017.
- Progettazione definitiva e C.S.P. dell'adeguamento funzionale del depuratore di Vicomoscano sito nel Comune di Casalmaggiore (CR); Committente: Padania Acque S.p.A.; Potenzialità **48.000 a.e.**; Tecnologia di trattamento: convenzionale a fanghi attivi; Anno 2017 (in corso).
- Progettazione esecutiva dell'adeguamento funzionale dell'impianto di depurazione di Seravezza in località Querceta (LU) della società Gaia S.P.A.; Committente: Veolia Water Technologies Italia S.p.A.; Potenzialità **47.500 a.e.**; Tecnologia di trattamento: convenzionale a fanghi attivi e mediante cicli alternati; Anno 2017.
- Progettazione definitiva ed esecutiva dell'adeguamento funzionale dell'impianto di depurazione di Pontoglio (BS); Committente: Acque Ovest Bresciano Due s.r.l.; Potenzialità **9.000 a.e.**; Tecnologia di trattamento: convenzionale a fanghi attivi; Anno 2017 (in corso).
- Progettazione esecutiva dell'adeguamento funzionale dell'impianto di depurazione a servizio del Comune di Gavorrano (GR) della società Acquedotto del Fiora S.p.A.; Committente Studio ing. Stefano Bolici; Potenzialità **8.500 a.e.**; Tecnologia di trattamento: M.B.B.R.; Anno 2016.
- Progettazione di fattibilità tecnica ed economica (preliminare), definitiva, esecutiva e Direzione Lavori del potenziamento dell'impianto di depurazione di Cologno al Serio (BG); Committente:

Sede Operativa:
Via Gabriele d'Annunzio, 19
25080 Manerba d/G (BS)

Tel.:0365/552679
Fax:0365/1980167
e-mail: drp_impianti@virgilio.it
PEC: luca.bertini.bs@ingpec.eu



Ing. Luca Bertini

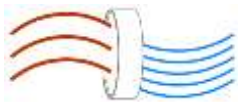
Progettazione e consulenza in opere
igienico sanitarie ed ambientali

Uniacque S.p.A.; Potenzialità **107.000 a.e.**; Tecnologia di trattamento: convenzionale a fanghi attivi; Anno 2016.

- Progettazione preliminare, definitiva, esecutiva e Coordinatore della Sicurezza in fase di Progettazione del nuovo impianto di depurazione a servizio del Comune di Capriano del Colle (BS); Committente: A2A Ciclo Idrico S.p.A.; Potenzialità **8.000 a.e.**; Tecnologia di trattamento: convenzionale a fanghi attivi; Anno 2016 (in corso).
- Progettazione definitiva, esecutiva e Coordinatore della Sicurezza in fase di Progettazione del nuovo impianto di depurazione a servizio del Comune di San Paolo (BS); Committente: A2A Ciclo Idrico S.p.A.; Potenzialità **12.000 a.e.**; Tecnologia di trattamento: convenzionale a fanghi attivi; Anno 2016 (in corso).
- Progettazione definitiva del nuovo impianto di depurazione a servizio del Comune di Barbariga (BS); Committente: Acque Ovest Bresciano Due s.r.l.; Potenzialità **15.000 – 24.000 a.e.**; Tecnologia di trattamento: convenzionale a fanghi attivi; Anno 2016.
- Studio di fattibilità tecnico – economica per il potenziamento idraulico e biologico dell'impianto di depurazione a servizio del Comune di Vajont (PN); Committente: Sistema Ambiente s.r.l.; Potenzialità **2.000 a.e.**; Tecnologia di trattamento: convenzionale a fanghi attivi, M.B.B.R.; Anno 2016.
- Progettazione esecutiva (parte impiantistica e di processo) del nuovo impianto di depurazione della frazione di Centenaro nel Comune di Lonato (BS); Committente Garda Uno S.p.A.; Potenzialità **1.500 a.e.**; Tecnologia di trattamento: convenzionale a fanghi attivi; Anno 2016.
- Studio di fattibilità tecnico – economica per il potenziamento idraulico e biologico dell'impianto di depurazione di Bagnatica (BG); Committente: Uniacque S.p.A.; Potenzialità **120.000 a.e.**; Tecnologia di trattamento: convenzionale a fanghi attivi, M.B.B.R., M.B.R.; Anno 2016.

Sede Operativa:
Via Gabriele d'Annunzio, 19
25080 Manerba d/G (BS)

Tel.:0365/552679
Fax:0365/1980167
e-mail: drp_impianti@virgilio.it
PEC: luca.bertini.bs@ingpec.eu



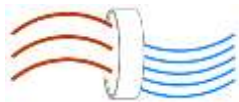
Ing. Luca Bertini

Progettazione e consulenza in opere
igienico sanitarie ed ambientali

- Progettazione impiantistica - costruttiva mediante tecnologia B.I.M. tridimensionale del nuovo impianto di depurazione a servizio della cartiera M.C. Tissue S.p.A. (LU); Committente: Veolia Water Technologies Italia S.p.A.; Tecnologia di trattamento: M.B.B.R.; Anno: 2016.
- Progettazione impiantistica - costruttiva mediante tecnologia B.I.M. tridimensionale del nuovo impianto di depurazione a servizio dello stabilimento della società Anodall Extrusion S.p.A. (VR); Committente: Veolia Water Technologies Italia S.p.A.; Tecnologia di trattamento: chimico - fisico; Anno: 2016.
- Collaborazione alla progettazione esecutiva dell'impianto di depurazione "del sistema di raccolta, trattamento e scarico delle acque reflue industriali, meteoriche e domestiche ..." a servizio dell'unità operativa di raccolta rifiuti solidi della società Contarina S.p.A.; Committente Veolia Water Technologies Italia S.p.A.; Potenzialità **7.000 a.e.**; Tecnologia di trattamento: chimico - fisico, M.B.R.; Anno 2016.
- Assistenza alla Direzione Lavori dell'adeguamento funzionale dell'impianto di depurazione a servizio del Comune di Poppi (AR); Committente Nuove Acque S.p.A.; Potenzialità **4.000 a.e.**; Tecnologia di trattamento: convenzionale a fanghi attivi; Anno 2016.
- Progettazione preliminare, definitiva ed esecutiva dell'adeguamento funzionale dell'impianto di depurazione di Boltiere (BG); Committente: Uniacque S.p.A.; Potenzialità **28.000 a.e.**; Tecnologia di trattamento: convenzionale a fanghi attivi; Anno 2015.
- Progettazione definitiva, esecutiva ed assistenza alla Direzione Lavori dell'adeguamento funzionale dell'impianto di depurazione delle acque reflue del Comune di Flero (BS); Committente: Acque Ovest Bresciano Due s.r.l.; Potenzialità **18.000 a.e.**; Tecnologia di trattamento: convenzionale a fanghi attivi; Anno 2014-2015.
- Assistenza alla Direzione Lavori dell'adeguamento funzionale dell'impianto di depurazione delle acque reflue del Comune di Azzano Mella (BS); Committente: Acque Ovest Bresciano Due s.r.l.; Potenzialità **5.000 a.e.**; Tecnologia di trattamento: convenzionale a fanghi attivi; Anno 2015.

Sede Operativa:
Via Gabriele d'Annunzio, 19
25080 Manerba d/G (BS)

Tel.:0365/552679
Fax:0365/1980167
e-mail: drp_impianti@virgilio.it
PEC: luca.bertini.bs@ingpec.eu



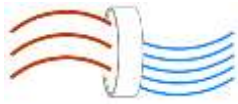
Ing. Luca Bertini

Progettazione e consulenza in opere
igienico sanitarie ed ambientali

- Progettazione impiantistica - costruttiva mediante tecnologia B.I.M. tridimensionale del nuovo impianto di depurazione a servizio dello stabilimento della Granarolo S.p.A. (Usmate); Committente: Veolia Water Technologies Italia S.p.A.; Tecnologia di trattamento: flottazione ad aria disciolta; Anno: 2015.
- Progettazione impiantistico - costruttiva mediante tecnologia B.I.M. tridimensionale dell'adeguamento funzionale dell'impianto di depurazione a servizio del Comune di Alonte della società Centro Veneto Servizi S.p.A.; Committente: Veolia Water Technologies Italia S.p.A.; Potenzialità **1.900 a.e.**; Tecnologia di trattamento: convenzionale a fanghi attivi e fitodepurazione; Anno: 2015.
- Consulenza per la "Valutazione tecnica del progetto di realizzazione di un nuovo impianto di trattamento rifiuti liquidi speciali pericolosi e non pericolosi con annessa attività di recupero rifiuti solidi non pericolosi"; Committente: Comune di Moglia (MN); Anno 2015.
- Supporto alla progettazione esecutiva dell'adeguamento funzionale dell'impianto di depurazione a servizio del Comune di Pontives della società Eco Center S.p.A.; Committente: Veolia Water Technologies Italia S.p.A.; Potenzialità **97.000 a.e.**; Tecnologia di trattamento: M.B.B.R.; Anno: 2015.
- Progettazione esecutiva (parte impiantistica e di processo) del nuovo impianto di depurazione a servizio del Comune di Verolanuova (BS); Committente Garda Uno S.p.A.; Potenzialità **12.000 – 15.000 a.e.**; Tecnologia di trattamento: convenzionale a fanghi attivi; Anno 2015.
- Progettazione definitiva dell'adeguamento funzionale dell'impianto di depurazione a servizio del Comune di Gavorrano (GR) della società Acquedotto del Fiora S.p.A.; Committente Studio ing. Stefano Bolici; Potenzialità **8.500 a.e.**; Tecnologia di trattamento: M.B.B.R.; Anno 2014.
- Progettazione impiantistico - costruttiva mediante tecnologia B.I.M. tridimensionale dell'adeguamento funzionale dell'impianto di depurazione a servizio del Comune di Porcia (PN)

Sede Operativa:
Via Gabriele d'Annunzio, 19
25080 Manerba d/G (BS)

Tel.:0365/552679
Fax:0365/1980167
e-mail: drp_impianti@virgilio.it
PEC: luca.bertini.bs@ingpec.eu



Ing. Luca Bertini

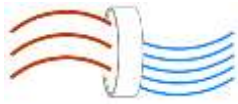
Progettazione e consulenza in opere
igienico sanitarie ed ambientali

della società Sistema Ambiente s.r.l.; Committente: SIBA S.p.A.; Potenzialità **10.000 a.e.**;
Tecnologia di trattamento: convenzionale a fanghi attivi; Anno: 2014.

- Progettazione impiantistico - costruttiva mediante tecnologia B.I.M. tridimensionale del nuovo impianto di trattamento delle acque di raffreddamento delle nuove trafile dello stabilimento Pirelli di Settimo Torinese; Committente: SIBA S.p.A.; Tecnologia di trattamento: ultrafiltrazione; Anno: 2014.
- Assistenza alla progettazione esecutiva (sviluppo tavole grafiche mediante tecnologia B.I.M. tridimensionale) del nuovo impianto di depurazione a servizio della Casa Vinicola Cantina Sartori S.p.A.; Committente TZ Engineering; Tecnologia di trattamento: convenzionale a fanghi attivi; Anno 2014.
- Progettazione esecutiva del nuovo impianto di depurazione a servizio della Caseificio Monaci s.r.l.; Committente Caseificio Monaci s.r.l.; Potenzialità **2.000 a.e.**; Tecnologia di trattamento: flottazione ad aria disciolta e fanghi attivi a biomassa adesa a letto fisso; Anno 2013.
- Progettazione impiantistico - costruttiva mediante tecnologia B.I.M. tridimensionale del nuovo impianto di depurazione a servizio della Cantina San Nazzaro; Committente: SIBA S.p.A.; Tecnologia di trattamento: M.B.B.R.; Anno: 2013.
- Assistenza alla progettazione preliminare e definitiva (sviluppo tavole grafiche mediante tecnologia B.I.M. tridimensionale) dell'adeguamento funzionale dell'impianto di depurazione a servizio del Comune di Affi (VR) della società A.G.S. S.p.A.; Committente TZ Engineering; Potenzialità **9.500 a.e.**; Tecnologia di trattamento: convenzionale a fanghi attivi; Anno 2013.
- Progettazione impiantistico - costruttiva mediante tecnologia B.I.M. tridimensionale dell'adeguamento funzionale dell'impianto di depurazione a servizio del Comune di Paese; Committente: SIBA S.p.A.; Potenzialità **45.000 a.e.**; Tecnologia di trattamento: convenzionale a fanghi attivi; Anno: 2013.

Sede Operativa:
Via Gabriele d'Annunzio, 19
25080 Manerba d/G (BS)

Tel.: 0365/552679
Fax: 0365/1980167
e-mail: drp_impianti@virgilio.it
PEC: luca.bertini.bs@ingpec.eu



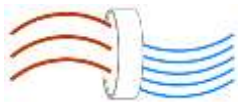
Ing. Luca Bertini

Progettazione e consulenza in opere
igienico sanitarie ed ambientali

- Progettazione impiantistico - costruttiva mediante tecnologia B.I.M. tridimensionale dell'adeguamento funzionale dell'impianto di depurazione a servizio del Comune di Boara Pisani della società Centro Veneto Servizi S.p.A.; Committente: SIBA S.p.A.; Potenzialità **6.000 a.e.**; Tecnologia di trattamento: convenzionale a fanghi attivi; Anno: 2013.
- Progettazione impiantistico - costruttiva mediante tecnologia B.I.M. tridimensionale dell'adeguamento funzionale dell'impianto di depurazione a servizio del Comune di Pieve di Soligo della società Alto Trevigiano Servizi S.p.A.; Committente: SIBA S.p.A.; Potenzialità **3.500 a.e.**; Tecnologia di trattamento: M.B.R.; Anno: 2013.
- Progettazione esecutiva (parte impiantistica e di processo) dell'adeguamento funzionale dell'impianto di depurazione a servizio del Comune di Lonato del Garda (BS); Committente Garda Uno S.p.A.; Potenzialità **8.000 a.e.**; Tecnologia di trattamento: M.B.B.R.; Anno 2012.
- Progettazione esecutiva del nuovo impianto di depurazione a servizio del Comune di Valeggio sul Mincio (VR) in località Santa Lucia della società A.G.S. S.p.A.; Committente Sagidep S.p.A.; Potenzialità **700 a.e.**; Tecnologia di trattamento M.B.R.; Anno 2012.
- Progettazione esecutiva (esclusa parte strutturale) dell'adeguamento funzionale dell'impianto di depurazione a servizio del Comune di Poppi (AR); Committente Nuove Acque S.p.A.; Potenzialità **4.000 a.e.**; Tecnologia di trattamento: convenzionale a fanghi attivi; Anno 2012.
- Progettazione esecutiva dell'impianto di depurazione delle acque reflue a servizio del Comune di Borgo San Giacomo (BS) della società Acque Ovest Bresciano Due s.r.l.; Committente Sagidep S.p.A.; Potenzialità **8.200 a.e.**; Tecnologia di trattamento: convenzionale a fanghi attivi; Anno 2012.
- Assistenza alla progettazione esecutiva (sviluppo tavole grafiche mediante tecnologia B.I.M. tridimensionale) dell'adeguamento funzionale del depuratore a servizio della cantina sociale di Monteforte d'Alpone (VR); Committente TZ Engineering; Potenzialità **5.500 a.e.**; Tecnologia di trattamento: convenzionale a fanghi attivi; Anno 2012.

Sede Operativa:
Via Gabriele d'Annunzio, 19
25080 Manerba d/G (BS)

Tel.:0365/552679
Fax:0365/1980167
e-mail: drp_impianti@virgilio.it
PEC: luca.bertini.bs@ingpec.eu



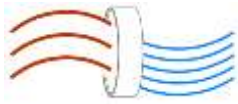
Ing. Luca Bertini

Progettazione e consulenza in opere
igienico sanitarie ed ambientali

- Progettazione impiantistico - costruttiva mediante tecnologia B.I.M. tridimensionale dell'adeguamento funzionale dell'impianto di depurazione a servizio del Comune di Sacile della società Sistema Ambiente s.r.l.; Committente: Sagidep S.p.A.; Potenzialità **11.000 a.e.**; Tecnologia di trattamento: convenzionale a fanghi attivi; Anno: 2012.
- Assistenza alla progettazione esecutiva (sviluppo tavole grafiche mediante tecnologia B.I.M. tridimensionale) del nuovo depuratore a servizio della Tintoria Real Knitting (Serbia); Committente: TZ Engineering; Tecnologia di trattamento: convenzionale a fanghi attivi; Anno 2012.
- Progettazione esecutiva rifacimento impianto di sollevamento "Giardini" della città di Como; Committente: Comodepur S.p.A.; Anno 2012.
- Progettazione preliminare, definitiva ed esecutiva del nuovo impianto di depurazione e della relativa condotta d'adduzione siti in Loc. San Piero in Frassino nel Comune di Ortignano Raggiolo (AR); Committente Nuove Acque S.p.A.; Tecnologia di trattamento: fanghi attivi a biomassa adesa a letto fisso; Potenzialità **500 a.e.**; Anno 2011.
- Consulenza impiantistico - costruttiva mediante tecnologia B.I.M. tridimensionale per la realizzazione dell'impianto di raffinazione del compost di qualità presso il polo tecnologico di Montespertoli (FI) della società Publiambiente S.p.A.; Committente: Water Technology s.r.l.; Potenzialità **90 ton/h**; Anno 2011.
- Consulenza impiantistico - costruttiva mediante tecnologia B.I.M. tridimensionale per la realizzazione dell'impianto di selezione manuale ed automatica dei materiali provenienti da raccolta differenziata presso la società COSMARI S.p.A.; Committente: Water Technology s.r.l.; Potenzialità **6 ton/h**; Anno 2011.
- Consulenza impiantistico - costruttiva mediante tecnologia B.I.M. tridimensionale per gli interventi di manutenzione straordinaria ed adeguamento impiantistico dell'impianto di fitodepurazione del Comune di Trigolo (CR); Committente: Water Technology s.r.l.; Potenzialità **2.000 a.e.**; Tecnologia di trattamento: SBR e fitodepurazione; Anno 2011.

Sede Operativa:
Via Gabriele d'Annunzio, 19
25080 Manerba d/G (BS)

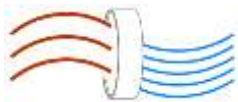
Tel.:0365/552679
Fax:0365/1980167
e-mail: drp_impianti@virgilio.it
PEC: luca.bertini.bs@ingpec.eu



Ing. Luca Bertini

Progettazione e consulenza in opere
igienico sanitarie ed ambientali

- Progettazione costruttiva della linea fanghi e studio preliminare per la realizzazione di un impianto di defosfatazione chimica per le opere di ampliamento dell'impianto di depurazione di media valle al servizio dei Comuni di Ardenno, Berbenno in Valtellina, Buglio in Monte, Caiolo, Castiglione Andevenno, Cedrasco, Colorina, Forcola, Fusine e Postalesio (Schema intercomunale n°8); Committente: Arnaldo s.a.s.; Potenzialità **25.000 a.e.**; Anno 2011.
- Consulenza tecnico-economica e studio preliminare per la realizzazione di un impianto di trattamento reflui provenienti dalla discarica per R.S.U. sita in loc. Poggiano nel Comune di Montepulciano (SI); Committente: E.V.A. S.p.A.; Potenzialità **5 mc/h**; Tecnologia di trattamento: strippaggio a corrente d'aria; Anno 2011.
- Progettazione esecutiva dell'adeguamento funzionale del depuratore a servizio dello stabilimento produttivo della società Rentex S.p.A. (MI); Committente: Rentex S.p.A.; Potenzialità **9.000 a.e.**; Tecnologia di trattamento: fanghi attivi a biomassa adesa a letto fisso; Anno 2010.
- Progettazione esecutiva della sezione di disidratazione meccanica a servizio del depuratore biologico del Comune di Foiano della Chiana (AR); Committente: Nuove Acque S.p.A.; Potenzialità **6.000 a.e.**; Anno 2010.
- Progettazione preliminare dell'adeguamento funzionale dell'impianto di depurazione sito in Loc. Fonte Pozzuolo nel Comune di Lucignano (AR); Committente: Nuove Acque S.p.A.; Potenzialità **1.000 a.e.**; Tecnologia di trattamento: fanghi attivi a biomassa adesa a letto fisso; Anno 2010.
- Consulenza tecnico-economica per lo sviluppo di un impianto d'essiccazione di fanghi biologici mediante il riutilizzo dell'energia termica proveniente da un termovalorizzatore per biomasse legnose; Committente: Sanitaria Servizi Ambientali s.r.l.; Potenzialità **30.000 ton/anno**; Anno 2010.



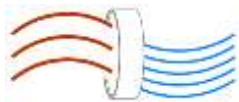
Ing. Luca Bertini

Progettazione e consulenza in opere
igienico sanitarie ed ambientali

- Progettazione esecutiva dei nuovi pretrattamenti a servizio del depuratore di Verziano (BS) della società A2A S.p.A.; Committente: Gregori s.r.l.; Potenzialità **400.000 a.e.**; Anno 2008.
- Progettazione costruttiva finalizzata alla realizzazione della sezione di disidratazione meccanica a servizio dell'impianto di digestione anaerobica dei reflui zootecnici dell'Azienda Agricola Corte Grande (CR); Committente: Gregori s.r.l.; Potenzialità **50.000 a.e.**; Anno 2008.
- Progettazione costruttiva finalizzata alla realizzazione del nuovo impianto di depurazione a servizio del Comune di Laterina (AR) della società Nuove Acque S.p.A.; Committente: Gregori s.r.l.; Potenzialità **4.000 a.e.**; Tecnologia di trattamento: convenzionale a fanghi attivi; Anno 2008.
- Progettazione costruttiva finalizzata alla realizzazione del nuovo impianto di depurazione a servizio del Comune di Chiusi (AR) della società Nuove Acque S.p.A.; Committente: Gregori s.r.l.; Potenzialità **2.000 a.e.**; Tecnologia di trattamento: convenzionale a fanghi attivi; Anno 2008.
- Progettazione costruttiva finalizzata alla realizzazione del sistema di grigliatura iniziale del depuratore biologico di Rovereto (TN) della Provincia Autonoma di Trento; Committente: Gregori s.r.l.; Potenzialità **90.000 a.e.**; Anno 2007;
- Progettazione costruttiva finalizzata alla realizzazione dell'ampliamento dell'impianto di depurazione a servizio del Comune di Oppeano ed Isola Rizza (VR) della società CISI S.p.A.; Committente: Gregori s.r.l.; Potenzialità **6.000 a.e.**; Tecnologia di trattamento: convenzionale a fanghi attivi; Anno 2007.
- Progettazione costruttiva finalizzata alla realizzazione dell'impianto di strippaggio dell'ammoniaca e produzione solfato d'ammonio in polvere da percolato di discarica; Committente: Gregori s.r.l.; Potenzialità **25 m³/h**; Tecnologia di trattamento: chimico – fisico e strippaggio sottovuoto mediante corrente di vapore; Anno 2005.

Sede Operativa:
Via Gabriele d'Annunzio, 19
25080 Manerba d/G (BS)

Tel.:0365/552679
Fax:0365/1980167
e-mail: drp_impianti@virgilio.it
PEC: luca.bertini.bs@ingpec.eu



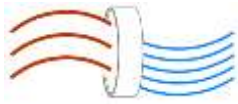
Ing. Luca Bertini

Progettazione e consulenza in opere
igienico sanitarie ed ambientali

- Progettazione costruttiva finalizzata alla realizzazione dell'impianto di depurazione delle acque reflue del Comune di Montepulciano (SI) della società Nuove Acque S.p.A.; Committente: Gregori s.r.l.; Potenzialità **20.000 a.e.**; Tecnologia di trattamento: convenzionale a fanghi attivi; Anno 2005.
- Progettazione costruttiva finalizzata alla realizzazione del revamping dell'impianto di selezione meccanica dei rifiuti solido urbano nel Comune di Porto Azzurro – Isola d'Elba (LI) della società E.S.A S.p.A.; Committente: Gregori s.r.l.; Potenzialità **30 ton/h**; Anno 2004.
- Progettazione costruttiva finalizzata alla realizzazione dell'impianto chimico – fisico e biologico per il trattamento delle acque reflue di processo della società Salov S.p.A. – Massarosa (LU); Committente: Gregori s.r.l.; Potenzialità: **20 m³/h**; Tecnologia di trattamento: convenzionale a fanghi attivi con ossigeno puro e chimico – fisico; Anno 2004.
- Progettazione costruttiva finalizzata alla realizzazione dell'impianto d'iniezione dell'urea per la riduzione degli NO_x a servizio del termovalorizzatore per R.S.U. del Comune di Livorno della società A.AM.P.S. S.p.A.; Committente: Gregori s.r.l.; Anno 2004.

Sede Operativa:
Via Gabriele d'Annunzio, 19
25080 Manerba d/G (BS)

Tel.:0365/552679
Fax:0365/1980167
e-mail: drp_impianti@virgilio.it
PEC: luca.bertini.bs@ingpec.eu



Ing. Luca Bertini

Progettazione e consulenza in opere
igienico sanitarie ed ambientali

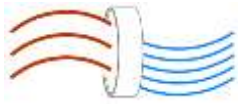
Alcuni impianti



Impianto di depurazione a fanghi attivi – Pretrattamenti – Potenzialità 400.000 a.e.

Sede Operativa:
Via Gabriele d'Annunzio, 19
25080 Manerba d/G (BS)

Tel.:0365/552679
Fax:0365/1980167
e-mail: drp_impianti@virgilio.it
PEC: luca.bertini.bs@ingpec.eu



Ing. Luca Bertini

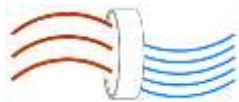
Progettazione e consulenza in opere
igienico sanitarie ed ambientali



Impianto di selezione meccanica dei rifiuti urbani – Potenzialità 30 ton/h

Sede Operativa:
Via Gabriele d'Annunzio, 19
25080 Manerba d/G (BS)

Tel.:0365/552679
Fax:0365/1980167
e-mail: drp_impianti@virgilio.it
PEC: luca.bertini.bs@ingpec.eu



Ing. Luca Bertini

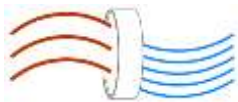
Progettazione e consulenza in opere
igienico sanitarie ed ambientali



Impianto di strippaggio ammoniacca da percolato di discarica mediante corrente di vapore – Potenzialità 25 m³/h

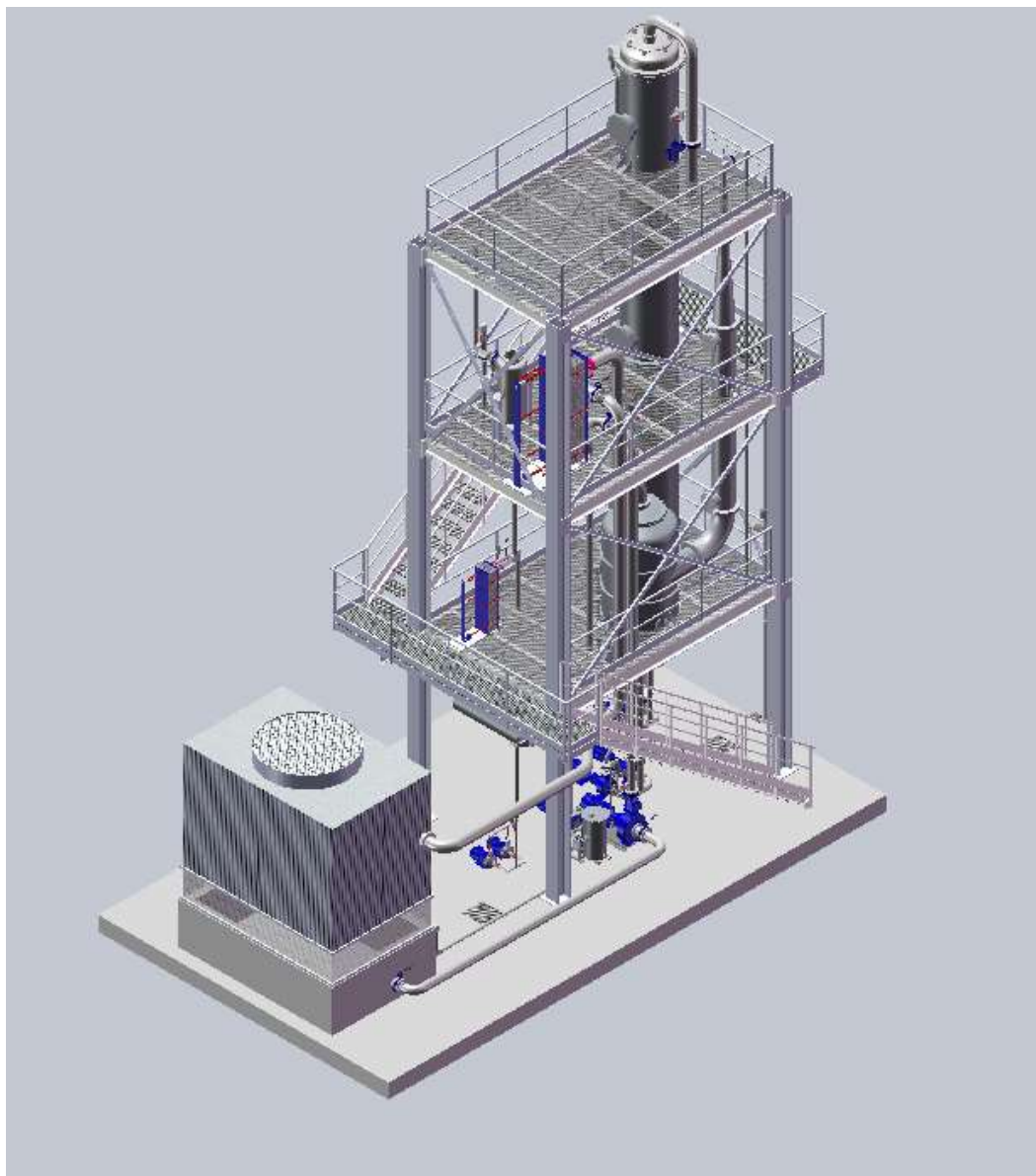
Sede Operativa:
Via Gabriele d'Annunzio, 19
25080 Manerba d/G (BS)

Tel.:0365/552679
Fax:0365/1980167
e-mail: drp_impianti@virgilio.it
PEC: luca.bertini.bs@ingpec.eu



Ing. Luca Bertini

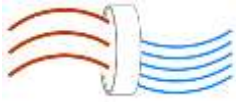
Progettazione e consulenza in opere
igienico sanitarie ed ambientali



Impianto di strippaggio ammoniaca da percolato di discarica mediante corrente di vapore – Potenzialità 25 m³/h
Modellazione tridimensionale mediante software B.I.M.

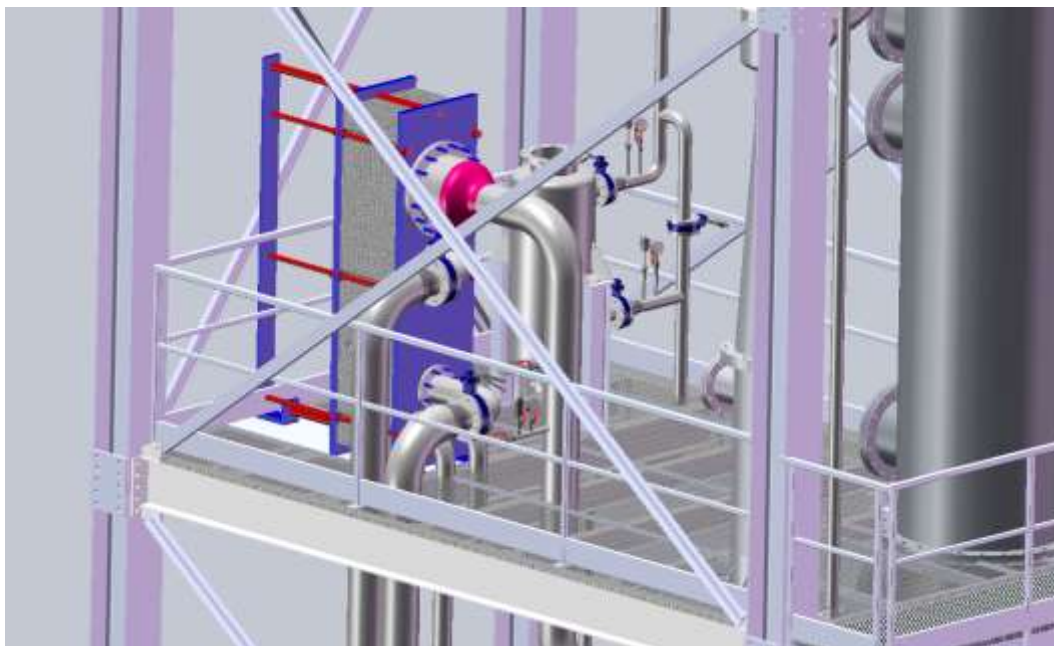
Sede Operativa:
Via Gabriele d'Annunzio, 19
25080 Manerba d/G (BS)

Tel.:0365/552679
Fax:0365/1980167
e-mail: drp_impianti@virgilio.it
PEC: luca.bertini.bs@ingpec.eu



Ing. Luca Bertini

Progettazione e consulenza in opere
igienico sanitarie ed ambientali



Impianto di strippaggio ammoniaca da percolato di discarica mediante corrente di vapore – Potenzialità 25 m³/h
Modellazione tridimensionale mediante software B.I.M.

Sede Operativa:
Via Gabriele d'Annunzio, 19
25080 Manerba d/G (BS)

Tel.:0365/552679
Fax:0365/1980167
e-mail: drp_impianti@virgilio.it
PEC: luca.bertini.bs@ingpec.eu