

**SCHEDA G – SOSTANZE PERICOLOSE**

Ditta ..... Stabilimento .....

Istruzioni per la compilazione al punto (20).

**SOSTANZE PERICOLOSE ELENcate NELLA TABELLA 3/A DELL'ALLEGATO 5 ALLA PARTE TERZA  
DEL DECRETO LEGISLATIVO 3 APRILE 2006 N° 152**

| (*)   | SETTORE PRODUTTIVO  | CAPACITÀ DI PRODUZIONE (**) | FABBISOGNO ORARIO ACQUE (***) |
|---|---|-----------------------------|-------------------------------|
| <b>CADMIO</b>   |   |                             |                               |
| <input type="checkbox"/>  | estrazione dello zinco, raffinazione del piombo e dello zinco, industria dei metalli non ferrosi e del cadmio metallico                                     |                             |                               |
| <input type="checkbox"/>  | fabbricazione dei composti del cadmio   |                             |                               |
| <input type="checkbox"/>  | produzione di pigmenti  |                             |                               |
| <input type="checkbox"/>  | fabbricazione di stabilizzanti  |                             |                               |
| <input type="checkbox"/>  | fabbricazione di batterie primarie e secondarie   |                             |                               |
| <input type="checkbox"/>  | galvanostegia   |                             |                               |
| <b>MERCURIO<br/>(settore dell'elettrolisi dei cloruri alcalini)</b>                   |   |                             |                               |
| <input type="checkbox"/>  | salamoia riciclata - da applicare all'Hg presente negli effluenti provenienti dall'unità di produzione del cloro  |                             |                               |
| <input type="checkbox"/>  | salamoia riciclata - da applicare al totale del Hg presente in tutte le acque di scarico contenenti Hg provenienti dall'area dello stabilimento industriale |                             |                               |
| <input type="checkbox"/>  | salamoia a perdere - da applicare al totale del Hg presente in tutte le acque di scarico contenenti Hg provenienti dall'area dello stabilimento industriale |                             |                               |
| <b>MERCURIO<br/>(settori diversi da quello dell'elettrolisi dei cloruri alcalini)</b> |   |                             |                               |
| <input type="checkbox"/>  | aziende che impiegano catalizzatori all'Hg per la produzione di cloruro di vinile   |                             |                               |
| <input type="checkbox"/>  | aziende che impiegano catalizzatori all'Hg per altre produzioni   |                             |                               |
| <input type="checkbox"/>  | fabbricazione dei catalizzatori contenenti Hg utilizzati per la produzione di CVM   |                             |                               |
| <input type="checkbox"/>  | fabbricazione dei composti organici ed inorganici del mercurio  |                             |                               |
| <input type="checkbox"/>  | fabbricazione di batterie primarie contenenti Hg  |                             |                               |
| <input type="checkbox"/>  | industrie dei metalli non ferrosi<br>- stabilimenti di recupero del mercurio<br>- estrazione e raffinazione di metalli non ferrosi                          |                             |                               |
| <input type="checkbox"/>  | stabilimenti di trattamento dei rifiuti tossici contenenti mercurio   |                             |                               |
| <b>ESACLOROCICLOESANO (HCH)</b>   |   |                             |                               |
| <input type="checkbox"/>  | produzione HCH  |                             |                               |
| <input type="checkbox"/>  | estrazione lindano  |                             |                               |

**SCHEDA G – SOSTANZE PERICOLOSE**

Ditta ..... Stabilimento .....

| (*)                                      | SETTORE PRODUTTIVO  | CAPACITÀ DI PRODUZIONE (**) | FABBISOGNO ORARIO ACQUE (***) |
|--|---|-----------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/>                 | produzione ed estrazione lindano  |                             |                               |
| <b>DDT</b>                               |   |                             |                               |
| <input type="checkbox"/>                 | produzione DDT compresa la formulazione sul posto di DDT  |                             |                               |
| <b>PENTACLOROFENOLO (PCP)</b>            |   |                             |                               |
| <input type="checkbox"/>                 | produzione del PCP da idrolisi dell'esaclorobenzene   |                             |                               |
| <b>ALDRIN, DIELDRIN, ENDRIN, ISODRIN</b> |   |                             |                               |
| <input type="checkbox"/>                 | produzione e formulazione di: Aldrin e/ o dieldrin e/o endrin e/o isodrin   |                             |                               |
| <b>ESACLOROENZENE (HCB)</b>              |   |                             |                               |
| <input type="checkbox"/>                 | produzione e trattamento di HCB   |                             |                               |
| <input type="checkbox"/>                 | produzione di percloroetilene (PER) e di tetracloruro di carbonio (CCl <sub>4</sub> ) mediante perclorurazione  |                             |                               |
| <input type="checkbox"/>                 | produzione di tricloroetilene e/o percloroetilene con altri procedimenti  |                             |                               |
| <b>ESACLOROBUTADIENE</b>                 |   |                             |                               |
| <input type="checkbox"/>                 | produzione di percloroetilene (PER) e di tetracloruro di carbonio (CCl <sub>4</sub> ) mediante perclorurazione  |                             |                               |
| <input type="checkbox"/>                 | produzione di tricloroetilene e/o di percloroetilene mediante altri procedimenti  |                             |                               |
| <b>CLOROFORMIO</b>                       |   |                             |                               |
| <input type="checkbox"/>                 | produzione clorometani del metanolo o da combinazione di metanolo e metano  |                             |                               |
| <input type="checkbox"/>                 | produzione clorometani mediante clorurazione del metano   |                             |                               |
| <b>TETRACLORURO DI CARBONIO</b>          |   |                             |                               |
| <input type="checkbox"/>                 | produzione di tetracloruro di carbonio mediante perclorurazione – procedimento con lavaggio   |                             |                               |
| <input type="checkbox"/>                 | produzione di tetracloruro di carbonio mediante perclorurazione – procedimento senza lavaggio   |                             |                               |
| <input type="checkbox"/>                 | produzione di clorometani mediante clorurazione del metano (compresa la clorolisi sotto pressione a partire dal metanolo.   |                             |                               |
| <input type="checkbox"/>                 | produzione di clorofluorocarburi  |                             |                               |
| <b>1,2 DICLOROETANO (EDC)</b>            |   |                             |                               |
| <input type="checkbox"/>                 | unicamente produzione 1,2 dicloroetano  |                             |                               |
| <input type="checkbox"/>                 | produzione 1,2 dicloroetano e trasformazione e/o utilizzazione nello stesso stabilimento tranne che per l'utilizzazione nella produzione di scambiatori di calore |                             |                               |

**SCHEDA G – SOSTANZE PERICOLOSE**

Ditta ..... Stabilimento .....

| (*)                          | SETTORE PRODUTTIVO  | CAPACITÀ DI PRODUZIONE (**) | FABBISOGNO ORARIO ACQUE (***) |
|------------------------------|---|-----------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/>     | utilizzo di EDC per lo sgrassaggio dei metalli (in stabilimenti industriali diversi da quelli del punto precedente) |                             |                               |
| <input type="checkbox"/>     | trasformazione di 1,2 dicloroetano in sostanze diverse dal cloruro di vinile  |                             |                               |
| <b>TRICLOROETILENE</b>       |   |                             |                               |
| <input type="checkbox"/>     | produzione di tricloroetilene (TRI) e di percloroetilene (PER)  |                             |                               |
| <input type="checkbox"/>     | utilizzo TRI per lo sgrassaggio dei metalli   |                             |                               |
| <b>TRICLOROBENZENE (TCB)</b> |   |                             |                               |
| <input type="checkbox"/>     | produzione di TCB per disidroclorazione e/o trasformazione di TCB   |                             |                               |
| <input type="checkbox"/>     | produzione e trasformazione di clorobenzeni mediante clorazione   |                             |                               |
| <b>PERCLOROETILENE (PER)</b> |   |                             |                               |
| <input type="checkbox"/>     | produzione di tricloroetilene (TRI) e di percloroetilene (procedimenti TRI-PER)                                     |                             |                               |
| <input type="checkbox"/>     | produzione di tetracloruro di carbonio e di percloroetilene (procedimenti TETRA-PER)                                |                             |                               |
| <input type="checkbox"/>     | utilizzo di PER per lo sgrassaggio metalli  |                             |                               |
| <input type="checkbox"/>     | produzione di clorofluorocarbonio   |                             |                               |

(\*) contrassegnare con una crocetta le voci attinenti .

(\*\*) La "capacità di produzione" di ogni processo, in termini di produzione, trasformazione o utilizzazione di sostanze pericolose, espressa in Tonnellate /anno, deve essere indicata con riferimento alla massima capacità oraria moltiplicata per il numero massimo di ore lavorative giornaliere e per il numero massimo di giorni lavorativi.

(\*\*\*) indicare il fabbisogno orario di acque, in m<sup>3</sup>/ora, per ogni specifico processo produttivo.

**SCHEDA G – SOSTANZE PERICOLOSE**

Ditta ..... Stabilimento .....

**SOSTANZE PERICOLOSE ELENCALE NELLA TABELLA 5 DELL'ALLEGATO 5 ALLA PARTE TERZA  
DEL DECRETO LEGISLATIVO 3 APRILE 2006 N° 152**

| N° | (*)                      | SOSTANZA  | CAPACITÀ DI PRODUZIONE (**) | FABBISOGNO ORARIO ACQUE (***) |
|----|--------------------------|---|-----------------------------|-------------------------------|
| 1  | <input type="checkbox"/> | Arsenico  |                             |                               |
| 2  | <input type="checkbox"/> | Cadmio  |                             |                               |
| 3  | <input type="checkbox"/> | Cromo totale  |                             |                               |
| 4  | <input type="checkbox"/> | Cromo esavalente  |                             |                               |
| 5  | <input type="checkbox"/> | Mercurio  |                             |                               |
| 6  | <input type="checkbox"/> | Nichel  |                             |                               |
| 7  | <input type="checkbox"/> | Piombo  |                             |                               |
| 8  | <input type="checkbox"/> | Rame  |                             |                               |
| 9  | <input type="checkbox"/> | Selenio   |                             |                               |
| 10 | <input type="checkbox"/> | Zinco   |                             |                               |
| 11 | <input type="checkbox"/> | Fenoli  |                             |                               |
| 12 | <input type="checkbox"/> | Oli minerali persistenti e idrocarburi di origine petrolifera persistenti   |                             |                               |
| 13 | <input type="checkbox"/> | Solventi organici aromatici   |                             |                               |
| 14 | <input type="checkbox"/> | Solventi organici azotati   |                             |                               |
| 15 | <input type="checkbox"/> | Composti organici alogenati (compresi pesticidi clorurati)  |                             |                               |
| 16 | <input type="checkbox"/> | Pesticidi fosforati   |                             |                               |
| 17 | <input type="checkbox"/> | Composti organici dello stagno  |                             |                               |
| 18 | <input type="checkbox"/> | Sostanze classificate contemporaneamente "cancerogene" (R45) e "pericolose per l'ambiente acquatico" (R50 e R51/53) ai sensi del decreto legislativo 3 febbraio 1997, n. 52, e successive modifiche |                             |                               |

(\*) contrassegnare con una crocetta le voci attinenti .

(\*\*) La "capacità di produzione" di ogni processo, in termini di produzione, trasformazione o utilizzazione di sostanze pericolose, espressa in Tonnellate /anno o Kg/anno, deve essere indicata con riferimento alla massima capacità oraria moltiplicata per il numero massimo di ore lavorative giornaliere e per il numero massimo di giorni lavorativi.

(\*\*\*) indicare il fabbisogno orario di acque, in m<sup>3</sup>/ora, per ogni specifico processo produttivo.